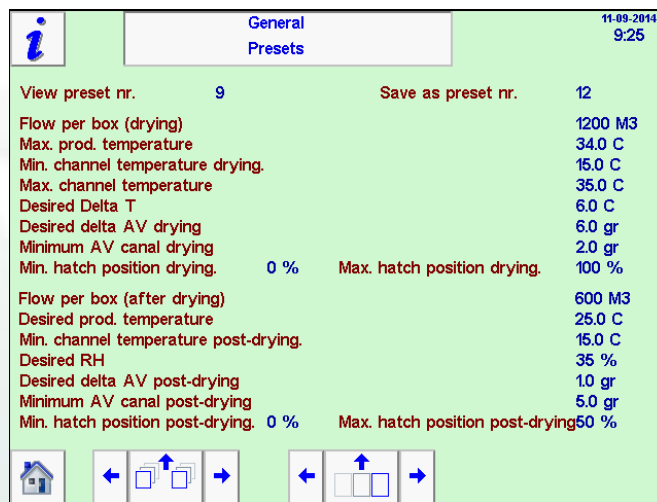


## Pre-impostazioni di menù standard

Per facilitare le impostazioni, il processore ABC offre la possibilità di caricare dei menù pre-impostati. Questi menù possono essere creati in cooperazione con tutti gli specialisti della vostra azienda e collegati ad una varietà di sementi. Questo facilita l'operatore nel definire le impostazioni corrette senza errori;

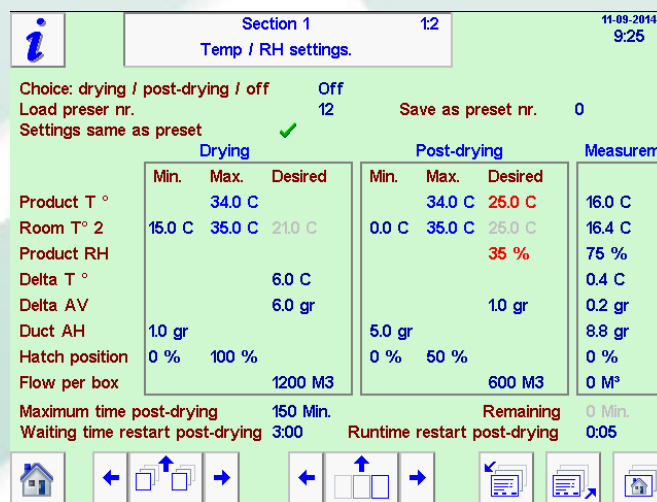
1. Selezionare il menù pre-impostato
2. Inserire il numero di contenitori (a seconda del tipo di impianto).

Numerare per creare la pre-impostazione; tutte le impostazioni possono essere realizzate come richiesto. Salvare le nuove impostazioni come un nuovo numero del menù: **Save as preset nr. 12**



View preset nr.	9	Save as preset nr.	12
Flow per box (drying)			1200 M3
Max. prod. temperature			34.0 C
Min. channel temperature drying.			15.0 C
Max. channel temperature			35.0 C
Desired Delta T			6.0 C
Desired delta AV drying			6.0 gr
Minimum AV canal drying			2.0 gr
Min. hatch position drying.	0 %	Max. hatch position drying.	100 %
Flow per box (after drying)			600 M3
Desired prod. temperature			25.0 C
Min. channel temperature post-drying.			15.0 C
Desired RH			35 %
Desired delta AV post-drying			1.0 gr
Minimum AV canal post-drying			5.0 gr
Min. hatch position post-drying.	0 %	Max. hatch position post-drying	50 %

La base era la pre-impostazione numero 9. Le modifiche nel menù 9 saranno salvate come menù nr 12. L'operatore può scegliere adesso il menù 12 e caricarlo come impostazione desiderata:



	Drying			Post-drying			Measurment
	Min.	Max.	Desired	Min.	Max.	Desired	
Product T °		34.0 C		34.0 C	25.0 C		16.0 C
Room T° 2	15.0 C	35.0 C	21.0 C	0.0 C	35.0 C	25.0 C	16.4 C
Product RH						35 %	75 %
Delta T °			6.0 C				0.4 C
Delta AV			6.0 gr			1.0 gr	0.2 gr
Duct AH	1.0 gr			5.0 gr			8.8 gr
Hatch position	0 %	100 %		0 %	50 %		0 %
Flow per box			1200 M3			600 M3	0 M³
Maximum time post-drying			150 Min.			Remaining	0 Min.
Waiting time restart post-drying			3:00			Runtime restart post-drying	0:05

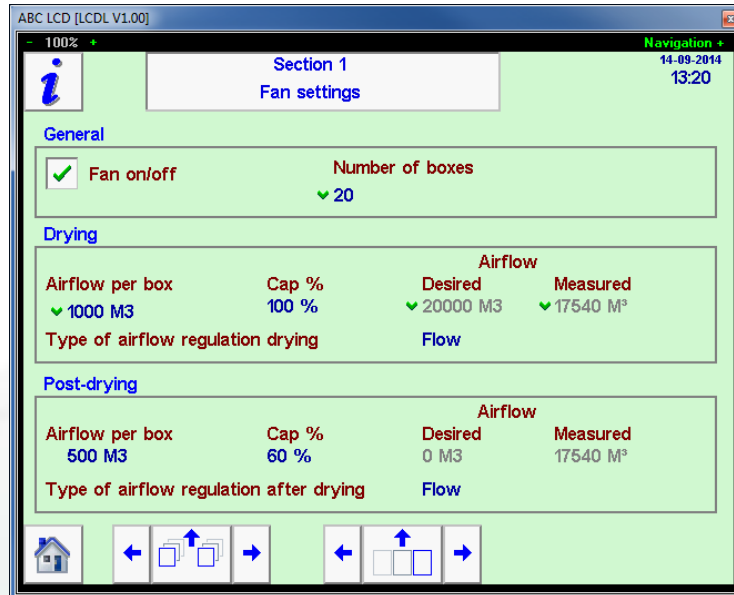
Tutte le impostazioni del menù 12 sono caricate: **Settings same as preset** ✓

Dopo aver controllato la capacità dell'aria, l'operatore seleziona soltanto il numero della pre-impostazione consigliata e in seguito il processo di essiccazione viene avviato direttamente con le impostazioni corrette. Il manager può controllare facilmente le impostazioni tramite il numero del menù delle pre-impostazioni e sulle modifiche manuali:

- ✓ non ci sono modifiche sulle pre-impostazioni caricate
- ✗ sono state apportate delle modifiche sulle pre-impostazioni.

## Pre-impostazioni di menù standard

Il flusso di aria desiderato sarà impostato con le pre-impostazioni. Il flusso d'aria può essere impostato anche manualmente.



Fan on/off

Di serie impostato su 'On'. Impostato su 'Off' solo per la 'Pausa' (verifica dei semi)

Fan on/off

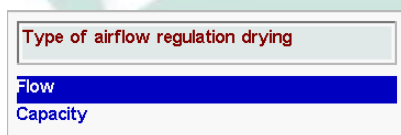
**Type of airflow regulation drying** **Flow**

La capacità del ventilatore può essere controllata da:

- Flusso:
  - m<sup>3</sup>/h d'aria per contenitore.
  - Calcolo; **Number of boxes** x **Airflow per box** = **Desired Airflow**
- Capacità:
  - 0-100% pilotaggio del controllo della frequenza
  - Impostazione: **Cap %**

Scelta:

- Cliccare su **Flow**



- Scegliere 'Flusso' o 'Capacità'

Esempio:

**1000 M3**      **100 %**      **20000 M3**      **17540 M<sup>3</sup>**

- La 'Essiccazione' è attiva e il 'Flusso' è stato scelto;  per flusso d'aria per contenitore per essiccazione.
- **20** contenitori X **1000 M3** = **20000 M3**
- Misurati **17540 M<sup>3</sup>**, ma il pilotaggio fino a +/- 200 M3 del flusso d'aria desiderato.

Con le 'regolazioni del flusso d'aria' nel 'flusso', l'operatore imposta soltanto il numero di contenitori!