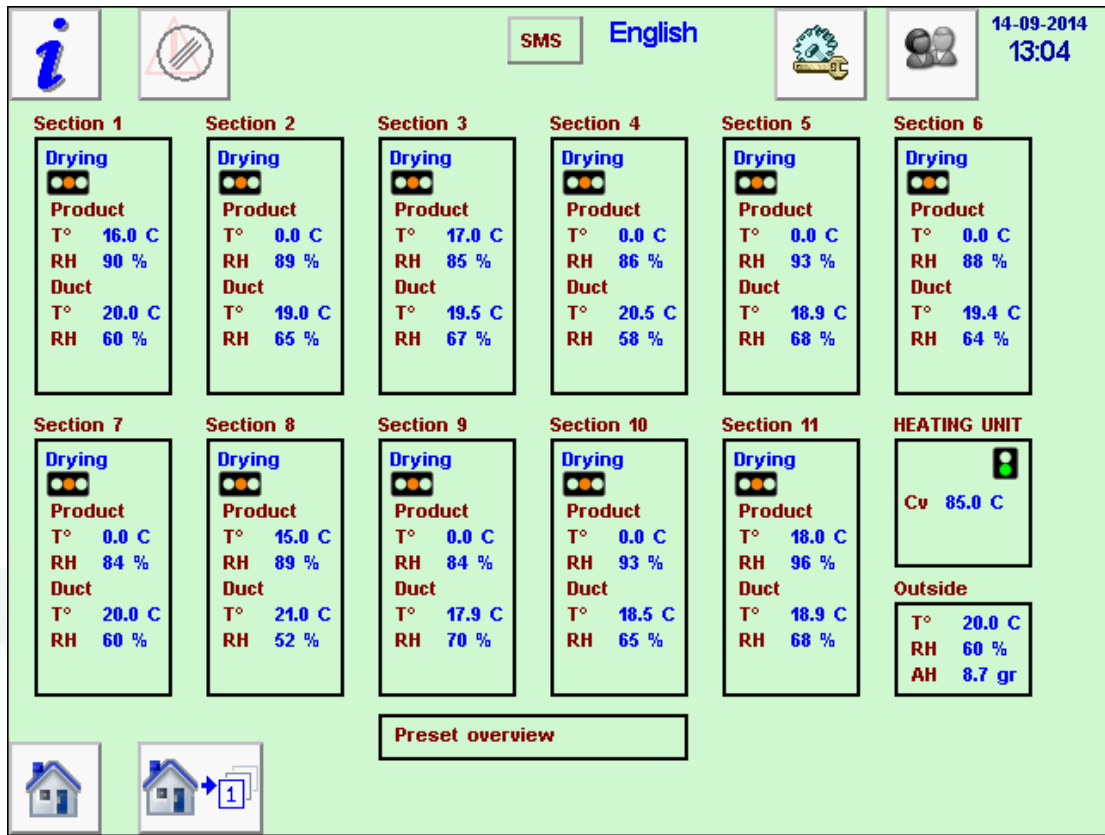
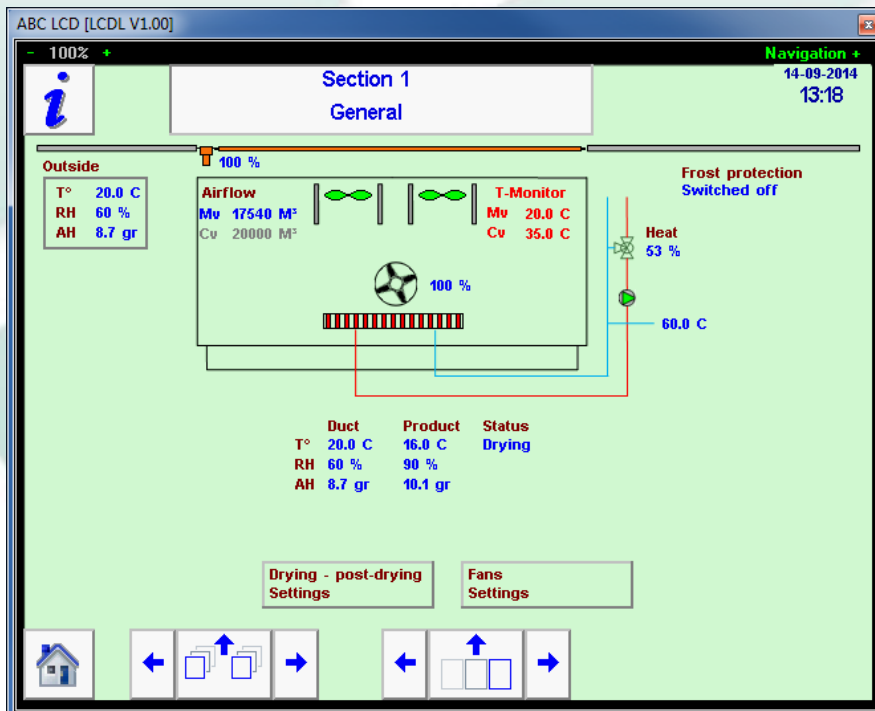


# Processore ABC: Essiccazione standard

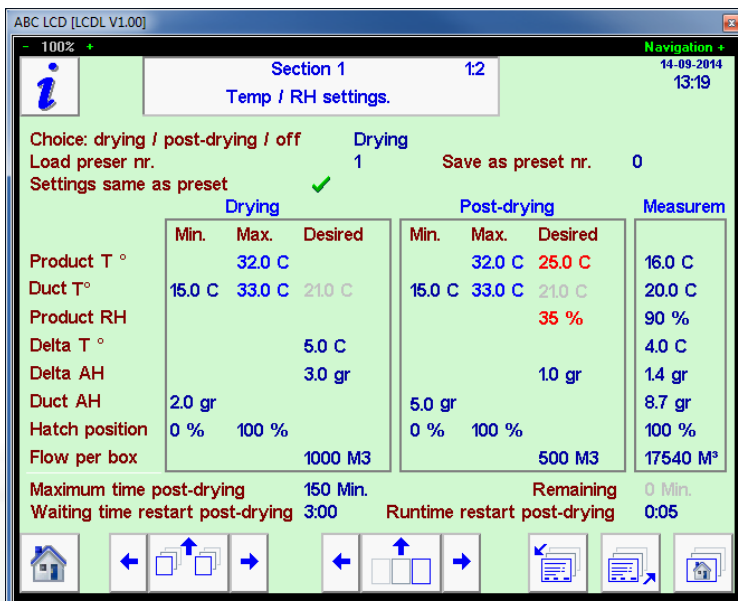


Touch screen con panoramica di un impianto di asciugatura con 11 sezioni. Per la sezione una piazza con informazioni di base sulla essiccazione; T ° e HR.



Cliccando su una delle sezioni (quadrati), si ottengono informazioni dettagliate sulla sezione. Cliccando su 'asciugatura Impostazioni post-essiccazione' l'impostazione di pagine per la sezione si aprirà. Per le installazioni casella essiccazione standard, l'essiccazione è diviso in 2 parti; Essiccazione e post-essiccazione.

## Processore ABC: Essiccazione standard



	Drying			Post-drying			Measuram
	Min.	Max.	Desired	Min.	Max.	Desired	
Product T °		32.0 C		32.0 C	25.0 C		16.0 C
Duct T°	15.0 C	33.0 C	21.0 C	15.0 C	33.0 C	21.0 C	20.0 C
Product RH						35 %	90 %
Delta T °			5.0 C				4.0 C
Delta AH			3.0 gr			1.0 gr	1.4 gr
Duct AH	2.0 gr			5.0 gr			8.7 gr
Hatch position	0 %	100 %		0 %	100 %		100 %
Flow per box			1000 M3			500 M3	17540 M³
Maximum time post-drying		150 Min.				Remaining	0 Min.
Waiting time restart post-drying		3:00		Runtime restart post-drying			0:05

Il processo di essiccazione consiste in 2 processi: Essiccazione e post-essiccazione.

### Essiccazione:

Il primo processo è la 'Essiccazione'. Di seguito la spiegazione delle diverse impostazioni:

<b>Max.</b>	<b>Product T °</b>	<b>32.0</b>	Impostazione della T° massima dell'aria proveniente dal prodotto. Se la misura supera il valore massimo, la valvola per il riscaldamento sarà chiusa e scatterà un allarme. Per essiccazione e post-essiccazione.
<b>Min.</b>	<b>Duct T°</b>	<b>15.0</b>	Impostazione della T° minima dell'aria in ingresso durante l'essiccazione. Se la T° misurata scende al di sotto di questo valore, il portello sarà chiuso in maniera modulata, ma mai meno del minimo impostato per il portello.
<b>Max.</b>	<b>Duct T°</b>	<b>33.0</b>	Impostazione della T° massima dell'aria in ingresso durante l'essiccazione. Se la T° misurata sale al di sopra di questo valore, il portello sarà chiuso in maniera modulata, ma mai meno del minimo impostato per il portello.
<b>Desired</b>	<b>Duct T°</b>	<b>21.0</b>	Valore calcolato: T misurata del prodotto + Delta T = Valore desiderato; 16° + 5° = 21 °C
<b>Desired</b>	<b>Delta T</b>	<b>5.0</b>	Differenza di T° modulabile tra l'aria in ingresso (condotta) e quella in uscita (prodotto).
<b>Desired</b>	<b>Delta AH</b>	<b>3.0</b>	Impostazione per la differenza desiderata dell'Umidità Assoluta (UA) tra l'aria in ingresso (condotta) e quella in uscita (prodotto).
<b>Min.</b>	<b>Duct AH</b>	<b>2.0</b>	Impostazione dell'UA minima dell'aria in ingresso durante l'essiccazione. Se la misura dell'aria in ingresso scende al di sotto di questo valore, il portello sarà chiuso in maniera modulata, ma mai meno del minimo impostato per il portello.
<b>Min.</b>	<b>Hatch position</b>	<b>0</b>	Impostazione della posizione minima del portello durante l'essiccazione.
<b>Max.</b>	<b>Hatch position</b>	<b>100</b>	Impostazione della posizione massima del portello durante l'essiccazione.
<b>Desired</b>	<b>Flow per box</b>	<b>1000</b>	Impostazione del volume d'aria desiderato in m³/h per questa sezione durante l'essiccazione. Il flusso d'aria totale è l'aria per contenitore X il numero di contenitori.

## Post-essiccazione:

Ci sono due opzioni per passare da 'Essiccazione' a 'Post-essiccazione'; quando 'UR Prodotto' ha raggiunto il livello desiderato o quando 'Temperatura Prodotto + UR' ha raggiunto il livello desiderato. È possibile scegliere:

Switching drying - post-drying based on: (lev

RH

**Temperature+RH**

In questo modo si passerà dalla fase di 'Essiccazione' alla fase di 'Post essiccazione' quando è stata raggiunta la 'UR prodotto desiderata' o 'UR prodotto desiderata'+ 'T° prodotto desiderata'. Durante la fase di 'post-essiccazione', il valore della 'T° prodotto desiderata' sarà mantenuta. Man mano che il prodotto sarà sempre più asciutto la T° dell'aria in ingresso sarà sempre più uguale alla 'T° prodotto desiderata' poiché l'aria non viene più raffreddata tanto. Inoltre durante la fase 'Post-essiccazione' il 'Delta UA desiderato' e 'UA min condotta' sono fissati.

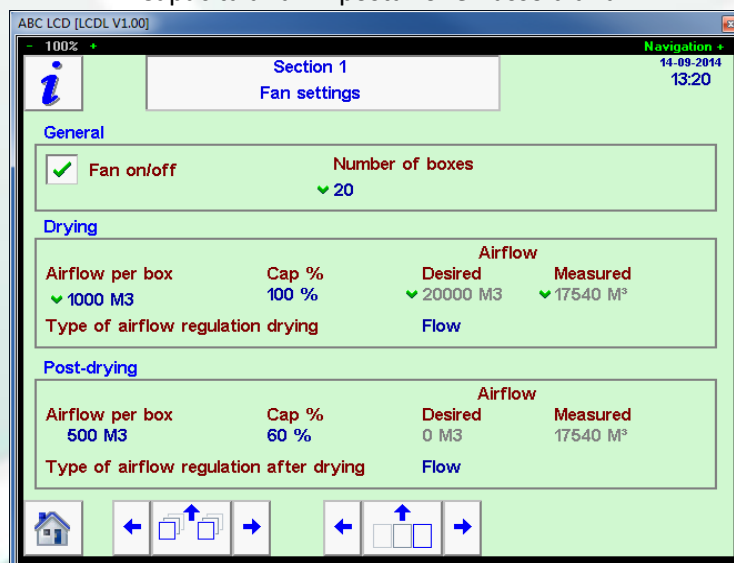
**Desired Product T ° 25.0**

La T° finale desiderata dell'aria in uscita (e del prodotto) quando è stata fermata l'essiccazione.

**Desired Product RH 35**

La UR desiderata dell'aria proveniente dai semi una volta essiccati.

Capacità aria: Impostazione flusso d'aria.



Fan on/off Di serie impostato su 'On'. Impostato su 'Off' solo per la 'Pausa' (verifica dei semi)  Fan on/off

**Type of airflow regulation drying Flow**

La capacità del ventilatore può essere controllata da:

- **Flusso:**
  - m<sup>3</sup>/h d'aria per contenitore.
  - Calcolo; **Number of boxes** x **Airflow per box** = **Desired Airflow**
- **Capacità:**
  - 0-100% pilotaggio del controllo della frequenza
  - Impostazione: **Cap %**

**✓ 1000 M3      100 %      ✓ 20000 M3      ✓ 17540 M<sup>3</sup>**

- La 'Essiccazione' è attiva e il 'Flusso' è stato scelto; ✓ per flusso d'aria per contenitore per essiccazione
- **✓ 20** contenitori X **✓ 1000 M<sup>3</sup>** = **✓ 20000 M<sup>3</sup>**
- Misurati **✓ 17540 M<sup>3</sup>**, ma il pilotaggio fino a +/- 200 M<sup>3</sup> del flusso d'aria desiderato.

**Con le 'regolazioni del flusso d'aria' sul 'flusso', l'operatore imposta soltanto il numero di contenitori!**